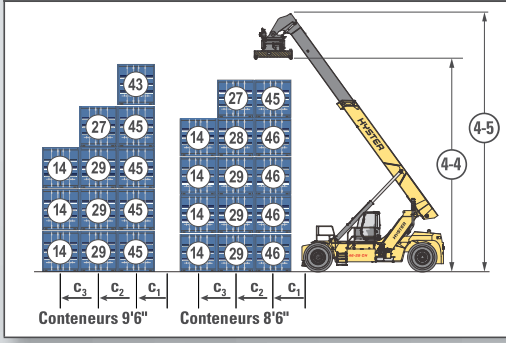
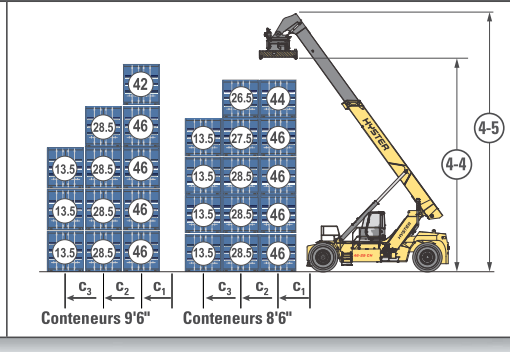
CAPACITÉS NOMINALES ET HAUTEURS DE GERBAGE

(indiquées en milliers de kg)

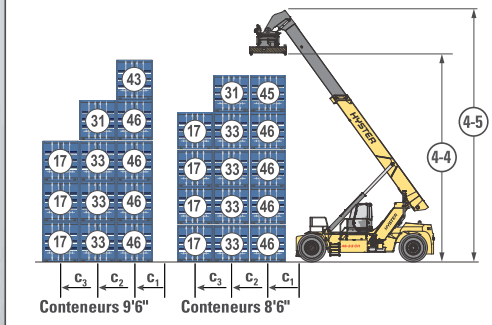
COMPENSATEUR MÉCANIQUE D'INCLINAISON — COMPENSATEUR HYDRAULIQUE D'INCLINAISON

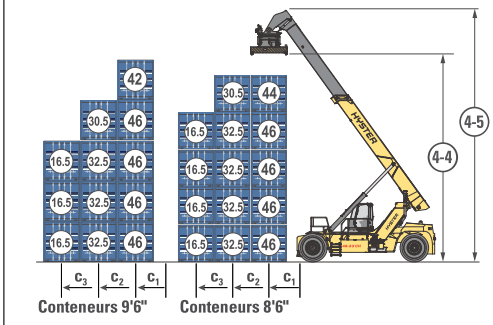
SPREADER DE MANUTENTION DE CONTENEURS RS46-29XD/62



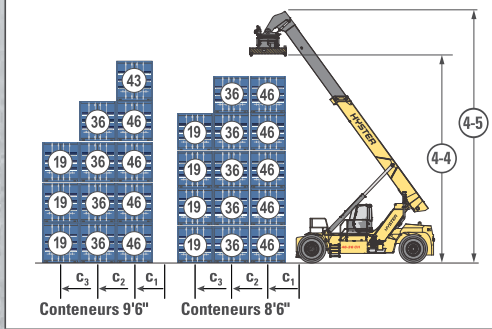


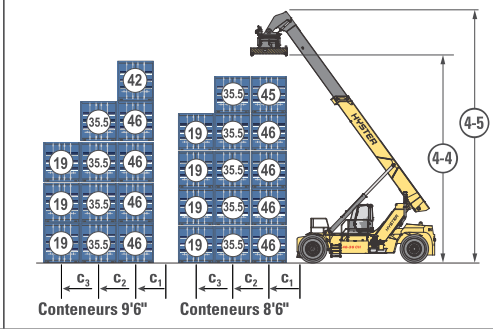
SPREADER DE MANUTENTION DE CONTENEURS RS46-33XD/62



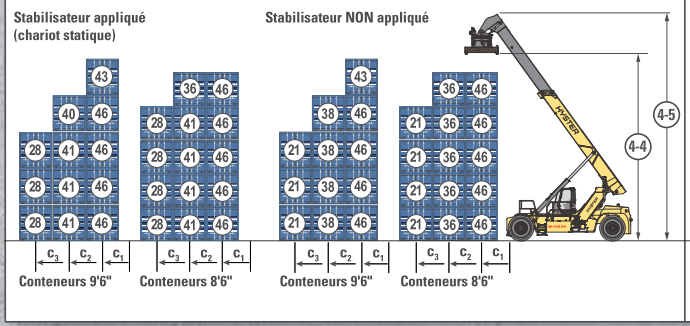


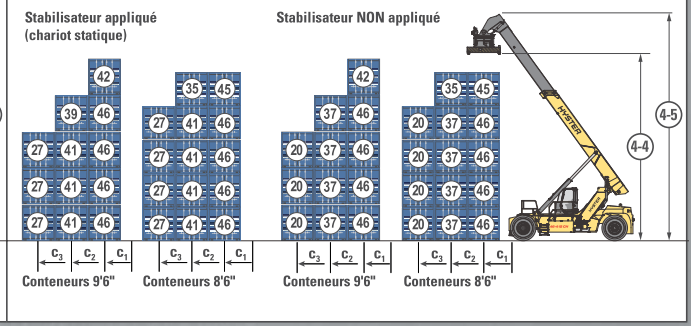
SPREADER DE MANUTENTION DE CONTENEURS RS46-36XD/62





SPREADER DE MANUTENTION DE CONTENEURS RS46-41XD/62S





C1	C2	C3
1865 mm	3815 mm	6315 mm

Remarque : Tous les centres de charge C1, C2, C3 sont calculés à partir de la face avant des pneus (avant).

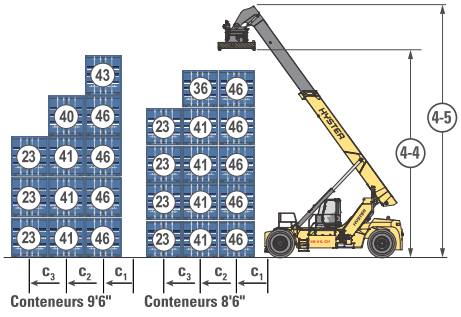
CAPACITÉS NOMINALES ET HAUTEURS DE GERBAGE

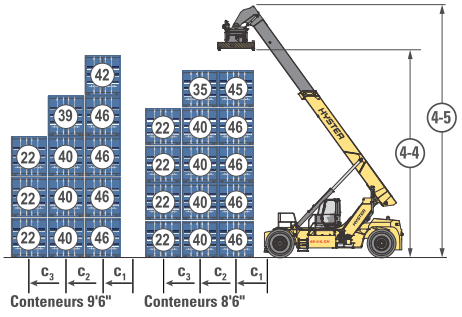
(indiquées en milliers de kg)

COMPENSATEUR MÉCANIQUE D'INCLINAISON

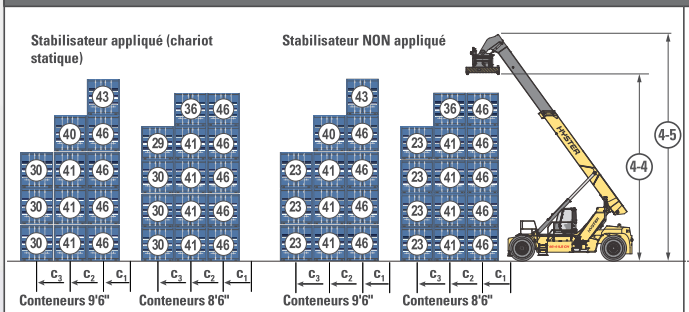
COMPENSATEUR HYDRAULIQUE D'INCLINAISON

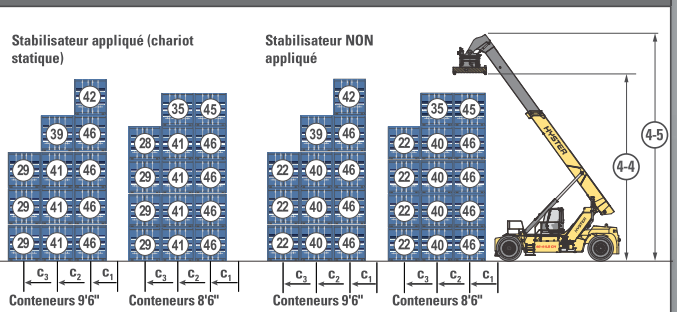
SPREADER DE MANUTENTION DE CONTENEURS RS46-41XD/67



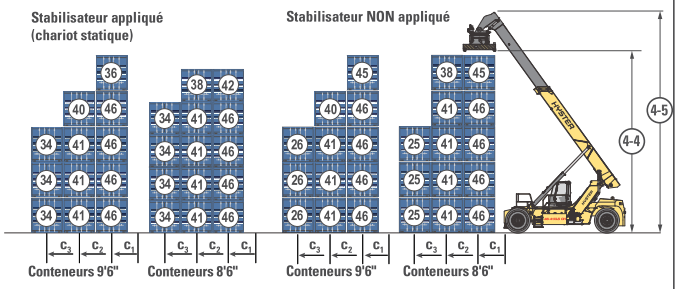


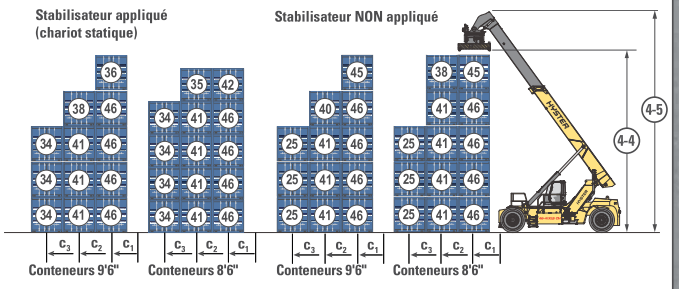
SPREADER DE MANUTENTION DE CONTENEURS RS46-41XD/67S



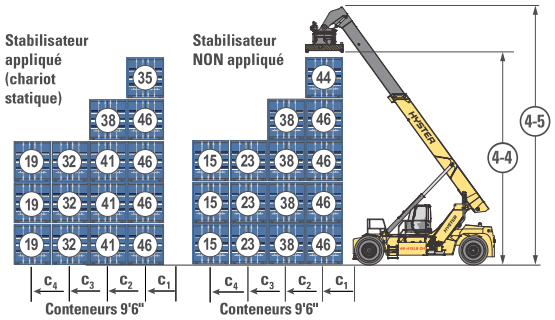


SPREADER DE MANUTENTION DE CONTENEURS RS46-41XD/75S

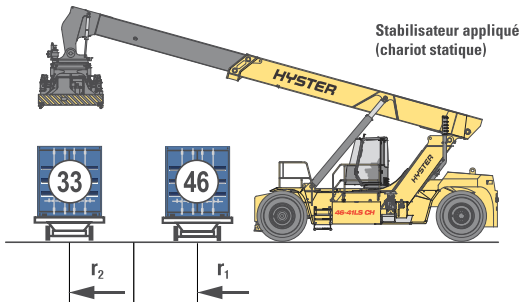




SPREADER DE MANUTENTION DE CONTENEURS RS46-41XD/75S (SYSTÈME POUR CONTENEURS DE TYPE WTP AVEC COMPENSATEUR HYDRAULIQUE D'INCLINAISON)



MANUTENTION EN SECOND RAIL (COMPENSATEUR MÉCANIQUE D'INCLINAISON)



c1	c2	c3	c4
1865 mm	3815 mm	6315 mm	8750 mm

Remarque : Tous les centres de charge c1, c2, c3, c4 sont calculés à partir de la face avant des pneus (avant).

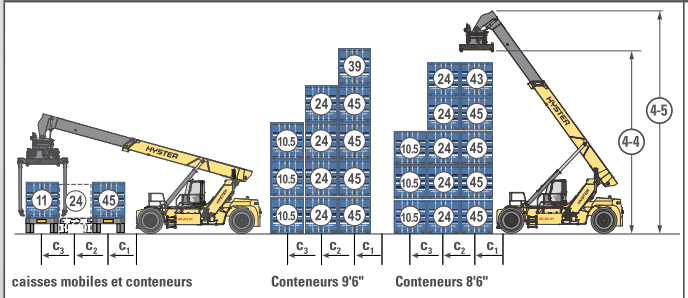
r1	r2
1865 mm	6400 mm

CAPACITÉS NOMINALES ET HAUTEURS DE GERBAGE

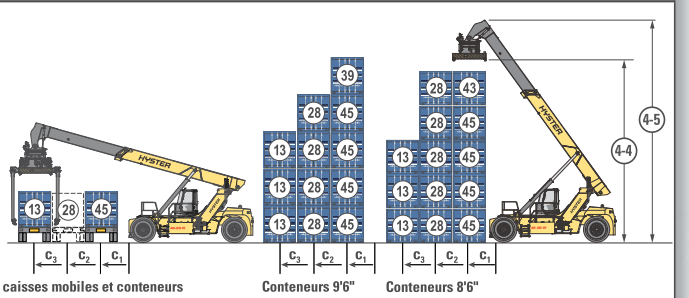
(indiquées en milliers de kg)

COMPENSATEUR HYDRAULIQUE D'INCLINAISON

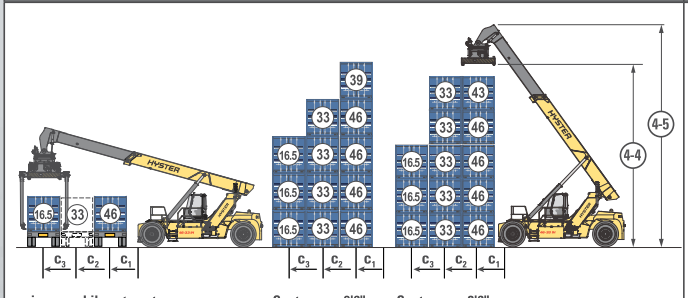
SPREADER DE MANUTENTION INTERMODALE R S46-29XD/62



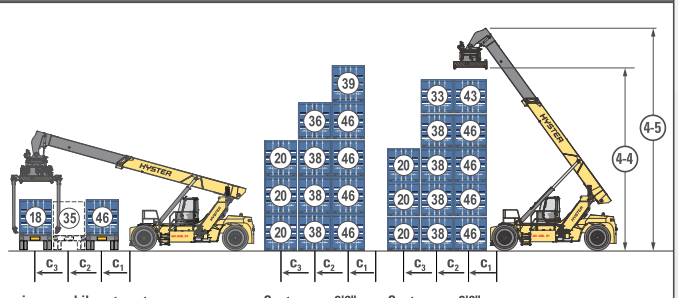
SPREADER DE MANUTENTION INTERMODALE RS46-33XD/62



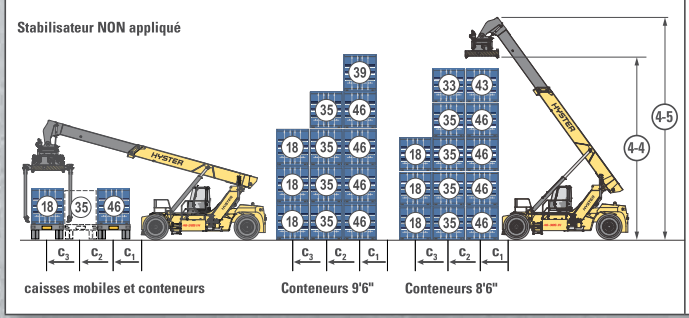
SPREADER DE MANUTENTION INTERMODALE RS46-36XD/62

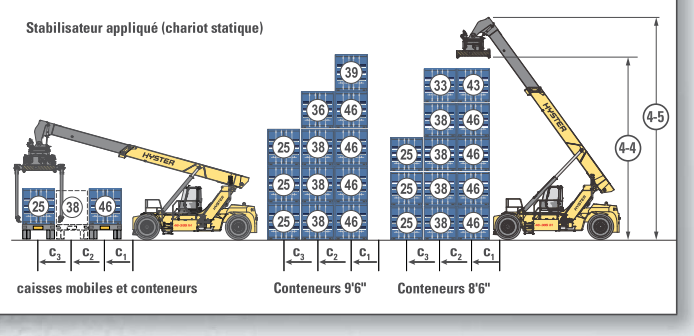


SPREADER DE MANUTENTION INTERMODALE RS46-41XD/67

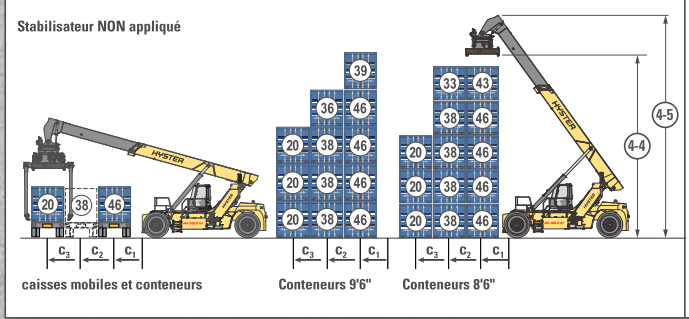


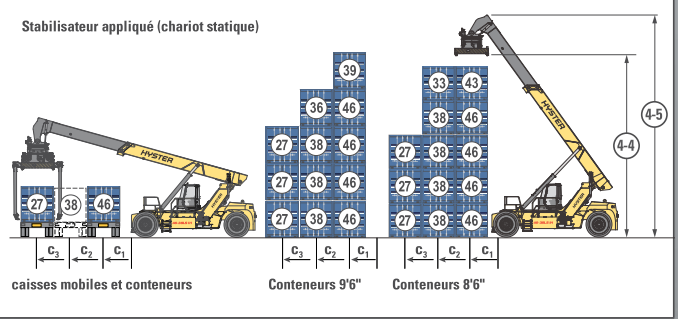
SPREADER DE MANUTENTION INTERMODALE RS46-41XD/62S





SPREADER DE MANUTENTION INTERMODALE RS46-41XD/67S





c1	c2	c3
1865 mm	3815 mm	6315 mm

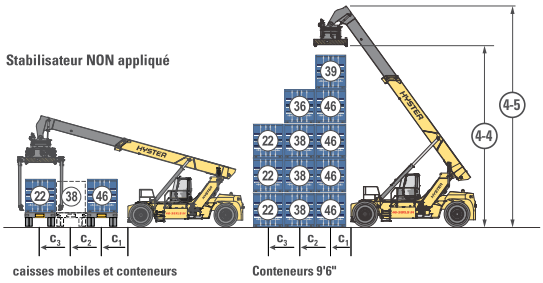
Remarque : Tous les centres de charge c1, c2, c3 sont calculés à partir de la face avant des pneus (avant).

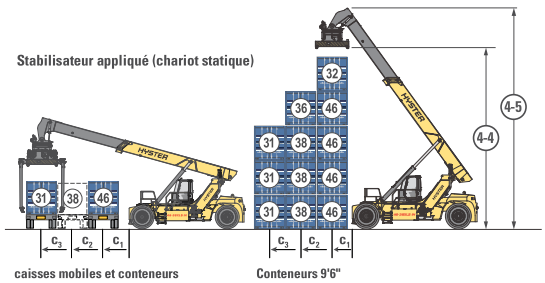
CAPACITÉS NOMINALES ET HAUTEURS DE GERBAGE

(indiquées en milliers de kg)

COMPENSATEUR HYDRAULIQUE D'INCLINAISON

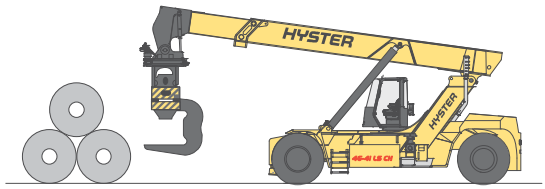
SPREADER DE MANUTENTION INTERMODALE RS46-41XD/75S



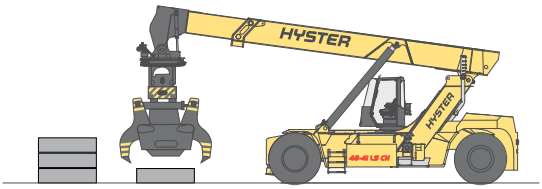


RS 46 POUR MANUTENTION DE L'ACIER

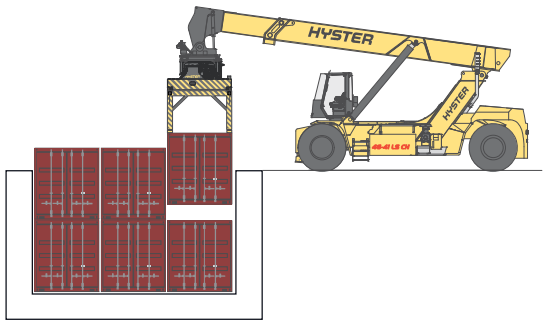
RS 46 POUR MANUTENTION DE BOBINES



RS 46 POUR MANUTENTION DE BRAMES



RS 46 POUR MANUTENTION DE CONTENEURS SUR BARGE



C1	C2	C3
1865 mm	3815 mm	6315 mm

Remarque : Tous les centres de charge c_1, c_2, c_3 sont calculés à partir de la face avant des pneus (avant).

REMARQUES :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Au moment de votre achat, informez votre concessionnaire de la nature et de l'état du site où sera utilisé votre chariot Hyster®.

(1) Depuis la face des pneus avant. Le cas échéant, déduire 100 mm de cette valeur pour les centres de charge calculés à partir de la face avant du stabilisateur.

(2) Pour chariots de manutention de conteneurs uniquement : avec fonction de compensation hydraulique d'inclinaison en option : déduire 310 mm

(3) Siège à suspension totale en position surbaissée.

(5) Ces données concernent des conteneurs levés à 500 mm des roues avant (centre de charge 1720 mm)

(6) La largeur des allées entre rayonnages est basée sur le calcul prévu par la norme VDI, comme illustré. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.

(7) Les chiffres relatifs à la rampe maximale sont fournis pour comparaison des performances de traction à titre indicatif, mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les pentes indiquées.

(8) Ajouter 2 dB(A) pour l'option comportant un ventilateur de cabine supplémentaire.

Toutes les capacités sont conformes à la norme EN1459.

Toutes les spécifications et les capacités sont valables pour les chariots équipés d'un spreader Hyster® pour la manutention de conteneurs ISO.

CE **Sécurité :** ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

REMARQUE :

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter. Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur. La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent présenter des équipements en option. Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

CERTIFICATION : Les chariots Hyster satisfont aux exigences de conception et de construction de la norme B56.1-1969 selon l'OSHA, section 1910.178(a)(2), et sont également conformes à la révision B56.1 en vigueur au moment de la fabrication. La certification de la conformité aux normes ANSI en vigueur apparaît sur le chariot. Les spécifications de performances sont valables pour un chariot doté des équipements de série décrits dans le présent guide technique. Ces spécifications de performances dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, du site où il est utilisé, de son bon entretien et de sa bonne maintenance. Si ces spécifications sont limites, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

REMARQUE : Sauf mention contraire, les spécifications sont indiquées pour un chariot standard sans équipements en option.

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.