FICHE TECHNIQUE PACKMAT PK311-RC
Compacteur à rouleau pour déchets (Benne de 35m3)

BREVET N° W0 03/101716



MOTEUR YANMAR 4TNV98-ZNYED

Puissance maximale 43kW (58 ch) à 1800 tr/mn
Couple maximum 230 Nm à 1800 tr/mn
Diesel 4 cylindres en ligne 4 temps
Pompes d'injection individuelles
Alésage 98 mm- course 110 mm
Cylindrée 3.32L
Silencieux échappement sur bloc
Refroidissement Air / eau
Niveau de dépollution EPA «conforme à la regl. en vigueur»
Ventilation permanente
Capacité en huile (filtration comprise) 10.5L
Filtre à huile et à combustible (cartouche jetable)
Consommation indicative 7.5 l/h
Carburant norme CSR 442 avec additif pour grand froid

EQUIPEMENT MOTEUR

Pompes d'asservissement

TRANSMISSION DU ROULEAU

Hydraulique avec distributeur

GALET DE ROULEMENT

Galets acier avec bagues (en PA6)

FREINAGE

Frein pour le rouleau : hydraulique (soupape)

RADIOCOMMANDE

Pour les fonctions levage et roulage du rouleau
1 bouton d'arrêt d'urgence
1 commutateur pour éclairage
1 bouton poussoir mode degradé surchauffe huile

POSTE DE CONDUITE DEPUIS LA CABINE DU CAMION

Conduite grâce a la radiocommande et à l'écran de contr
Sans bouger du poste de conduite du camion

ARMOIRE ELECTRIQUE

Voyants de fonction et d'alerte
Horamètre
1 bouton d'arrêt d'urgence

HYDRAULIQUE (mode dégradé)

1 distributeur hydraulique proportionnel avec:
1 fonction dépliage bras
1 fonction levage rouleau avec float
1 fonction marche avant arrière rouleau

EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Batterie capacité 95Ah 12volts
1 sectionneur de batterie 125A
Alternateur 55A + Démarreur 2.3kW
1 feu de travail arrière
1 buzzer + 1 feu à led (pour bras non replié)

EQUIPEMENT HYDRAULIQUE - CIRCUIT OUVERT

Pompe à piston 40cc / 350 bars avec signal load sensing
Filtration en pression et au retour
Distributeur proportionnel avec load sensing
2 moteurs hydrauliques 1260cc / 345 bars
2 vérins de dépliage 70x110 course1000 avec :
1 valve d'équilibrage double
1 vérin de levage rouleau 70x110 course1000
avec étrangleur pour amortissement

RESERVOIR A COMBUSTIBLE

Réservoir en plastique capacité 50 litres de fuel
avec niveau mini électrique et bouchon

RESERVOIR D'HUILE HYDRAULIQUE

Réservoir en acier capacité 70 litres d'huile
hydraulique HV46 avec niveau visuel,
raccord de remplissage et reniflard

EQUIPEMENT DU COMPACTEUR

Couleur: Orange RAL 2011 - Gris RAL 7023

Châssis:

1 châssis pour benne hauteur maxi 2650 mm suivant
norme NF R17-108 et NF S 61-528 (pour verrou avant)
1 bras intermédiaire optimisé pour benne de 6400 mm
1 bras de rouleau optimisé pour benne de 6400 mm

Rouleau :

Poids : 2.3T (impact au sol : 2.6T à 2.9T)
Largeur hors tout : 1900 mm - Utile : 1700 mm
Diamètre hors tout 1225 mm
Rouleau équipé de dents en acier à haute résistance et
d'un dispositif de nettoyage du rouleau par peigne

Palier :

Bagues perforées en acier traité pour graissage

Options

feux led supplémentaire sur bras
Graissage centralisé
Graissage déporté
Peinture personalisée de deux couleurs (RAL) maxi

ÉMISSION DE BRUIT

85 dbA

CONDITION DE FONCTIONNEMENT

Le PK311-RC fonctionne dans des conditions
normales pour des températures ambiantes situées
entre -5 et +50°C

REMARQUES

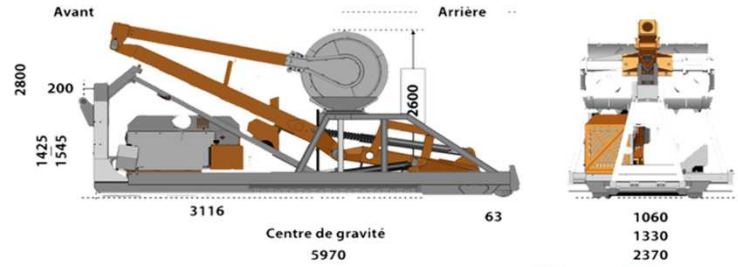
Le PK311-RC peut être utilisé par des véhicules 6x4 ou 4x2 équipés de bras hydraulique pour caisson.Il faut cependant vérifier que celui-çi est compatible lorsque le bras est déplié (moment de renversement le plus grand)
Il est impératif de respecter les consignes ci-dessus sous peine de déteriorer le porteur voir de le renverser

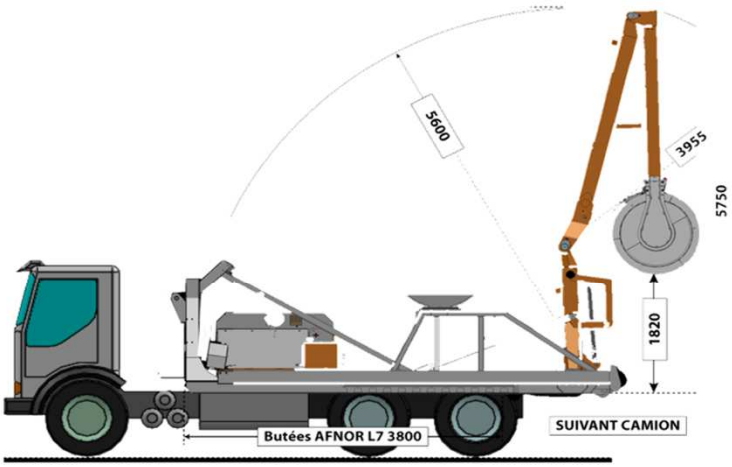
Copyright © Packmat System - Conception et réalisation Packmat System - 2010

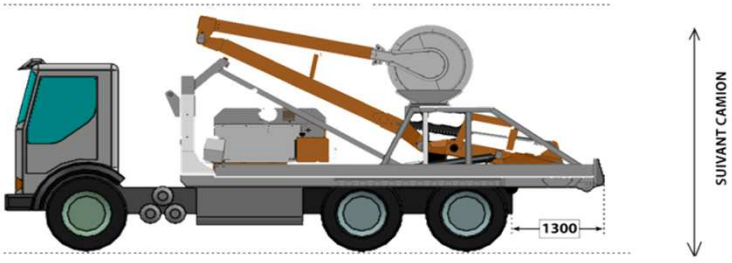
FICHE TECHNIQUE PACKMAT PK311-RC
Compacteur à rouleau pour déchets (Benne de 35m3)

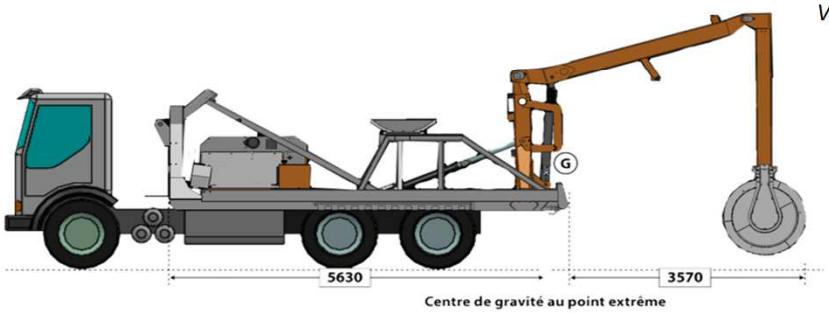
BREVET N° W0 03/101716

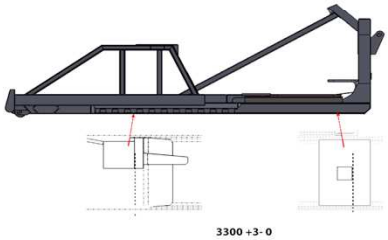
LE PK311RC n'est opérationnel que sur un porteur (4x2 ou 6X4) équipé d'un bras pour caisson mobile

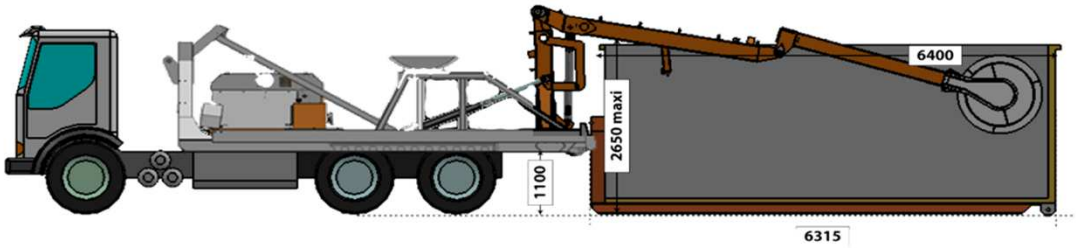












Poids et dimension		Unité
PTAC	6500	Kg
Poids machine	6500	Kg
Longueur maxi	5970	mm
Largeur hors tout	2370	mm
Largeur extérieur berce	1060	mm
Hauteur bras replié sans camion	2800	mm
Hauteur sous rouleau sans camion*	1820	mm
Garde au sol arrière	260	mm
Garde au sol avant mm 0	0	mm
Diamètre des galets de roulage	200	mm
Largeur galet de roulage	200	mm
Voie des galets de roulage	1330	mm
Surface nacelle	600x460	mm
Hauteur axe de prise machine	125/1545	mm
Diamètre axe de prise machine	50	mm
Centre de gravité		
bras replié coté depuis face avant	3116	mm
bras deplié coté depuis face avant	5600	mm
Côte butées AFNOR L7	3800	mm
Côte butées avant depuis face avant	301	mm
Côte butées avant depuis bas longeron	118	mm
Déport arrière maxi sur porteur	1300	mm
Déport arrière mini sur porteur	400	mm
Porte à faux AR machine	400	mm
Angle de devers maxi bras deplié	5	deg
Pente maxi bras deplié	10	deg
Vitesse maxi bras deplié	0	km/H
Vitesse du rouleau en charge mini	20	Tr/mn
Vitesse du rouleau en charge maxi	25	Tr/mn
Tolérance de positionnement par rapport à la benne		
centrage longitudinal	± 50	mm
Parallèlisme	± 2	deg

* Hauteur du PK311 sans camion ni galet

Vue intérieure du châssis (coupe suivant l'axe longitudinal)

Le verrouillage avant est obligatoire.
Le châssis est équipé de tétons (carré de 35 mm) sur les longerons inférieurs(suivant NF S61-528) et de plusieurs points d'ancrage sur la partie avant.

Nota: Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques ci-dessus sans préavis. Les adaptations ne pourront être effectuées qu'à partir de nos plans. Document non contractuel.

Copyright © Packmat System - Conception et réalisation Packmat System - 2010