ATTENTION

Avant de démarrer la machine vérifiez:

1.- Qu'elle soit nivelée.

2.- Que la tension soit celle adéquate.

3.- Que le sens de rotation de la lame de la scie soit celle des aiguilles d'une montre; dans le cas contraire, il suffit d'invertir les phases du câble d'entrée du courant dans la machine (le sens de rotation de l'inciseur est à l'inverse de la - lame principale).

4.- Que les courroies soient tendues et les réviser à nouveau au bout de dix heures de travail.

DONNEES DES MACHINES

Les données génèrales des machines sont:

1.- Capacités de travail

Course utile maximum pour déligner

SE - 300	3.200mm.
SE - 150	1.700mm.

*Avec inciseur la course diminue 100mm. environ.
*Largeur maximum entre la lame et la guide paralléle 900mm.
*Largeur maximum avec la regle d'equerre á rallonge telescopique 3.300mm.
*Vitesse de rotation de l'inciseur 8.000 tr/min.
*Diametre de l'inciseur min. 123mm. max. 125mm.
*3 Vitesses de rotation de la lame:
-3.000 ; -4.000 ; -5.000 ; tr/min.
*Diametre de la lame avec inciseur min. 200 mm. max. 400mm.
*Lame inclinable - de 0°a 45°
*Hauteur de coupe avec lame de Ø 400 mm. - 125 mm.