EIFFAGE
TRAVAUX PUBLICS
RÉGION ILE-DE-FRANCE/CENTRE
Etablissement EURE ET LOIR
Rue du Président Kennedy - BP 70074
28112 LUCE CEDEX
Tél : + 33 (0)2 37 91 62 62
Fax : + 33 (0)2 37 91 62 50
SIRET 433 604 196 00017

HYDRAULIQUE
BP 9 Thyez
74311 CLUSES CEDEX

A l'attention de Monsieur CHARVET

N° COMMANDE : 9 / 2014

N° CODE : 077 77 276 0 – MA320

COPIE : SM SIEGE
SM LUCE
FILIALE (2)

Lucé, le 5 février 2015

OBJET : Investissement 2015

LETTRE DE COMMANDE

Messieurs,

Comme suite à nos différents entretiens, nous avons l'honneur de confirmer la commande suivante :

1) OBJET DE LA COMMANDE

RECONSTRUCTION ALIMENTATION FRANEX CHARTRES

(année de construction 2015), muni, en autres, des équipements ou caractéristiques suivants :

Partie électrique :

Tableau électrique, pupitre de commande intégrant la gestion hydraulique (translation et équipement) et moteur.
Translation : gestion double, manuelle et automatique avec pilotage ultrason a plage réglable depuis le pupitre pour s'adapter à toutes les vitesses. Visualisation de la position finisseur- alimentateur,

- En translation, gestion du frein parc et principal pour n'utiliser les freins qu'en secours ou situation d'urgence.

- Gestion identique pour le convoyeur manu et automatique avec ultrasons à plage réglable (suivant débits et ségrégation).
- Gestion d'ensemble par calculateur 32bit dédié (32 entrés, 48 sorties), dont le programme est développé en Codesys sans protocole Can.

Equipement :

- Gestion moteur, équipement et éclairage combinés avec deux calculateurs 32 bit, 1X 16 entrées-16 sorties, plus 1X 32 entrées-48 sorties, gérant toutes les fonctions hydrauliques en mode proportionnel à régulation de courant, inclusivement les actions TOR.
- Objectif de rendre les mouvements le plus souple possible, en particulier pour la direction, et amélioration de la consommation de carburant.
- Gestion de la température de l'huile hydraulique avec régulation à partir du calculateur par sondes de température (thermocouple type T).
- Fourniture de câbles et fils de type résistants au gasoil et supportant des températures constantes de 100 C°

Partie hydraulique :

Construction du circuit hydraulique en trois parties

- Partie direction, Orbitrol d'origine inchangé, utilisation probable d'une pompe sur la distribution pour garantir l'unicité de direction obligatoire (déjà présent sur certain modèle).
- Direction arrière avec tranche de distributeurs dédiée en pilotage proportionnel.
- Partie équipement avec deux distributeurs centre ouvert (actuellement en centre fermé). Système électro-proportionnel avec balances de pressions sur toutes les tranches et tiroirs de calibre combinés afin de pouvoir piloter plusieurs mouvements en simultané sans un minimum de puissance.
- Un distributeur pour les vis (2 tiroirs) plus un distributeur pour l'équipement (8 tiroirs) pouvant accepter des pressions continues de 350 bar (pics de pressions).
- Flexibles hydrauliques Type 100R2 "Semperit".

Modification Electrique
Matériel : 32 000 EURO HT
Main d'oeuvre : (200H environ) 18 000 EURO HT

Modification Hydraulique
Matériel : 29 000 EURO HT
Main d'œuvre : (250H environ) 22 500 EURO HT

2) *SECURITE*

Conformément à l'article R 233.73 du code du travail, le vendeur s'engage à établir et à signer une déclaration de conformité par laquelle il atteste que l'équipement de travail concerné est conforme aux règles techniques et satisfait aux règles et procédures qui lui sont applicables.

Cette déclaration de conformité C.E sera remise au preneur lors de la vente.

Conformément à l'arrêté du 18 Décembre 1992 (J.O du 31.12.92) cette déclaration de conformité sera rédigée en Français, dactylographiée ou en caractères d'imprimerie. Elle comportera les renseignements prévus par les articles 3 et 4 de l'arrêté mentionné ci-dessus.

En outre, conformément à l'article R 233.74 du code du travail, la machine livrée devra comporter un marquage de conformité CE apposé de manière distincte, lisible et indélébile.